

TRON

SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS

JetFOAMER WALL

Gerador de Espuma Fixo

| MANUAL DO USUÁRIO |
| PORTUGUÊS |



LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES ANTES DE OPERAR O EQUIPAMENTO

LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES ANTES DE OPERAR O EQUIPAMENTO



AVISO



Evite Ferimentos Pessoais

1. Sempre use roupas e luvas de proteção e óculos de segurança enquanto estiver operando ou consertando a unidade de espuma.
2. Evite contato do agente de limpeza com a pele e os olhos. Se ocorrer o contato, verifique a ficha de informações de segurança de produto químico (FISPQ) para obter medidas de primeiros socorros mais específicas.
3. Siga as instruções de segurança do fabricante do produto químico (FISPQ).
4. Após cada uso, alivie toda a pressão remanescente no sistema desconectando a linha de ar comprimido da unidade e abrindo o registro esférico de descarga para prevenir uma descarga acidental.
5. Nunca aponte o tubo de descarga para qualquer pessoa.
6. Após aliviar a pressão da unidade, armazene a unidade com o registro esférico na posição fechada.
7. AVISO: É ilegal operar ou consertar a unidade de espuma em um país da União Europeia se os manuais não estiverem escritos no idioma do país. O operador deve ler e entender o manual de instruções antes de operar ou consertar o equipamento. Entre em contato com o representante do equipamento se estiver precisando da tradução.



CUIDADO

Evite o Dano do Equipamento

1. Utilize somente ar limpo e seco. O ar deve ser filtrado e livre de umidade ou a vida útil da bomba será reduzida. Se necessário, instale um secador de ar antes da unidade.
2. Não utilize lubrificador de ar antes da unidade.
3. Certifique-se de lavar a unidade com água limpa por 5 minutos quando for trocar de um produto alcalino para um ácido ou de um ácido para um alcalino.
4. Não ultrapasse a temperatura do fluido de 37 °C.

Especificações e Requisitos:

Acionamento: Ar Comprimido

Tipo de Fluido: Solução de Produto Químico diluído em água.

Temperatura do Fluido: Mínimo: 3°C

Máximo: 47°C

Pressão de Ar comprimido: Mínimo: 2,7 Bar (2,8 kgf/cm² ou 40 psi)

Máximo: 5,5 bar (5,6 kgf/cm² ou 80 psi)*

Diâmetro interno da linha de sucção: 3/8" (9,5 mm)

Diafragma da Bomba: Santoprene ou Viton

Selos da Bomba: Santoprene ou Viton

Mangueira de Saída: Diâmetro interno: 3/4" (mm)

Comprimento: 9 m

Distância de saída: 3 a 8 metros**

* Filtro Regulador de ar configurado em fábrica para pressão máxima.

** Valor obtido utilizando químico diluído com viscosidade equivalente à da água e pressão de ar utilizadas na fábrica. Diferentes produtos e pressões de ar podem gerar variações nesses valores.

Instruções de Operação:

1. Siga as instruções de manuseio do fabricante de químico utilizado;
2. Introduza o pescador dentro do recipiente com químico já diluído em água de acordo com sua aplicação;
3. Feche completamente a válvula de esfera da lança de aplicação;
4. Conecte a entrada de ar no conector na lateral da caixa utilizando um tubo PU de 8mm. Caso seja necessário faça uma troca da conexão rápida para adequá-la a seu suprimento de ar comprimido;
5. Abra, com cuidado, a Válvula de esfera da lança;
6. Feche completamente a válvula de agulha, girando no sentido horário, na parte traseira do tanque, espere um momento até a mistura começar a sair líquida pela lança. Em seguida, gire a válvula duas voltas completas no sentido anti-horário. Espere alguns segundos e veja a qualidade da espuma;
7. Se a qualidade da espuma não estiver na densidade desejada, continue abrindo a válvula $\frac{1}{4}$ " de volta por vez e esperando mais alguns segundos. Caso a qualidade ainda não seja a desejada, repita este passo até encontrar o ponto certo;
8. Se o jateamento de espuma começar a produzir interrupções, significa que a regulagem passou do ponto de estabilidade. Retorne ao passo 6 e recomeça a calibração.

Instruções pós Operação:

1. Após o uso, preencha um tanque com água limpa e faça o jateamento da mesma para limpar o interior da tubulação e eliminar qualquer resíduo de químico;
2. Retire ou interrompa o suprimento de ar e em seguida libere a pressão interna do JetFoamer Wall, abrindo a válvula de esfera da lança de aplicação;
3. Feche a válvula de esfera da lança de aplicação.

Instruções de manutenção:

Para manter o seu gerador de espuma funcionando corretamente, periodicamente, execute os seguintes procedimentos de manutenção:

1. Verifique se a bomba pneumática possui desgaste ou vazamentos.
2. Inspeccione se mangueiras e conexões apresentam vazamentos ou desgaste excessivo. Certifique-se de que as abraçadeiras das mangueiras estejam em boas condições e devidamente presas.
3. Substitua o Filtro do regulador, quando necessário.
4. Verifique se existe sujeira ou detritos na tela e no tubo de sucção do pescador e limpe-os caso necessário.
5. Como citado anteriormente, faça a drenagem do tanque sempre que finalizar as atividades do Foamer, para garantir que o produto agrida precocemente a bomba e a tubulação, garantindo uma melhor vida útil do mesmo.

Instruções de solução de problemas:

- Verifique se as mangueiras internas e de aplicação não apresenta nenhum tipo de estrangulamento ou torções que possam impedir o fluxo do fluido.
- Verificar o filtro regulador de ar, a procura de detritos como partículas de água, óleo ou ferrugem. Faça a limpeza ou troca do mesmo.
- Se a válvula de agulha está muito aberta, a bomba funcionará de forma inadequada, devido à queda de pressão gerada por esta abertura demasiada. Se isto ocorrer faça como descrito no passo 6 da seção "Instruções de Operação".
- Certifique-se de que o produto utilizado é adequado para a geração de espuma e se sua diluição foi feita de modo correto.
- Se o ar passa através da bomba e mesmo assim, esta não apresenta ciclo de bombeamento, a bomba deve ser substituída.
- Se a solução de espuma está retornando para o regulador de ar, a válvula de retenção necessita ser substituída.
- Se a espuma está muito líquida, não importando como a válvula de agulha está posicionada, talvez a válvula de retenção precise ser substituída.
- Verifique se a pressão de ar está adequada para operação no manômetro dentro da caixa do gerador.
- Se o JetFoamer estiver trabalhando com uma pressão reduzida:
 1. Verifique o compressor de ar. Se o a pressão é inferior à 2,7 bar (40 psi), desligue gerador de espuma até que o compressor possa pressurizar a linha novamente.
 2. Caso a pressão de trabalho esteja conforme os requisitos, a bucha de aço inoxidável no misturador pode estar entupida. Remover e limpá-lo, seguindo as instruções abaixo:
 - a. Certifique-se que o JetFoamer Wall não está ligado ao suprimento de ar e garanta que a pressão interna foi aliviada, abrindo a válvula de esfera da lança.
 - b. Solte a abraçadeira que segura a mangueira de saída ao espigão na parte de baixo da caixa e retire a mangueira.
 - c. Desrosqueie o espigão da mangueira de saída da conexão T de mistura com cuidado.
 - d. Remova a tela e a bucha de mistura no interior do T.
 - e. Limpe quaisquer partículas ou resíduo presentes na bucha ou na tela. Caso a tela esteja muito compactada a ponto de impedir o fluxo dos fluidos é recomendado separa-la puxando um pouco seus fios para os lados.
 - f. Volte a colocar a bucha de mistura e, em seguida, a tela no T, rosqueie novamente o espigão da mangueira de saída no T e prenda novamente a mangueira de saída com a abraçadeira.
 - g. Se a bucha de mistura possuir muitas partículas de sujeira, certifique-se que o filtro no interior do tanque ainda está em boas condições e garanta que o tanque não esteja em um local que possa acumular muitas partículas no seu interior.

www.tronst.com.br

Tron Soluções Tecnológicas LTDA, Rua Poeta Carlos Drummond de Andrade,
327, Galpão A, Bairro: Várzea - CEP: 50.950-60, Recife-PE, Brasil