

Produto: **DCA - Dosador de Cozinha por Condutividade**

Rev. 1.2

*Este manual contém informações para instalação e operação do produto. Leia-o cuidadosamente antes de iniciar a sua utilização.*

**Descrição:** O DCA é um equipamento desenvolvido para auxiliar nos processos de higienização indicados para laticínio, indústrias de bebidas e sorvetes, envadoras de água mineral, frigoríficos, entre outras. **Utilizado em processos CIP, lavadoras de caixas, garrações, latões de leite etc.**

A dosagem é feita pela bomba peristáltica do aparelho, controlada por um sensor de condutividade instalado no tanque de lavagem e/ou solução (no caso de limpeza cip). O nível de concentração do produto é pré-estabelecido. Possui alarme sonoro e led's para sinalização visual que monitoram as operações.

**Aplicação:** cozinhas Industriais, restaurantes, hotéis etc.

## Instalação

Antes de iniciar a instalação do DCA deve-se tomar cuidado com alguns itens a seguir:

- Desligar a chave geral do quadro de força e fechar o registro de água;
- Verificar a tensão de alimentação do equipamento e conferir com a da rede de alimentação;
- Escolher o local apropriado para fixar o dosador, longe de vapor ou jatos d'água e fora da área de circulação ao redor da máquina.

### Fixação

- Recomendamos o posicionamento do aparelho a 1,5m de altura em relação ao piso e 1,0m da máquina, conforme ilustração.
- A fixação deve ser feita com bucha e parafusos nº 6 que acompanham o produto.

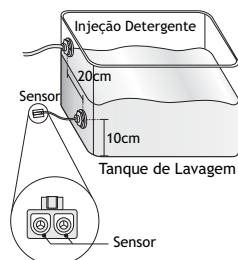
### Bico Injetor

O bico injetor de detergente deve ser instalado a aproximadamente 10cm acima do nível de transbordamento do tanque de lavagem.

### Sensor de Condutividade

O DCA possui um sensor de condutividade para controle de concentração de detergente. Deve ser fixado abaixo da válvula injetora, dentro do tanque de lavagem, a uma altura de aproximadamente 10 cm do fundo do tanque.

Em seguida conectar o cabo do sensor de condutividade no conector CN3 do DCA onde se indica **SENSOR**. Não é necessário se preocupar com a polaridade dos fios.



## Instalação (cont.)

### Elétrica

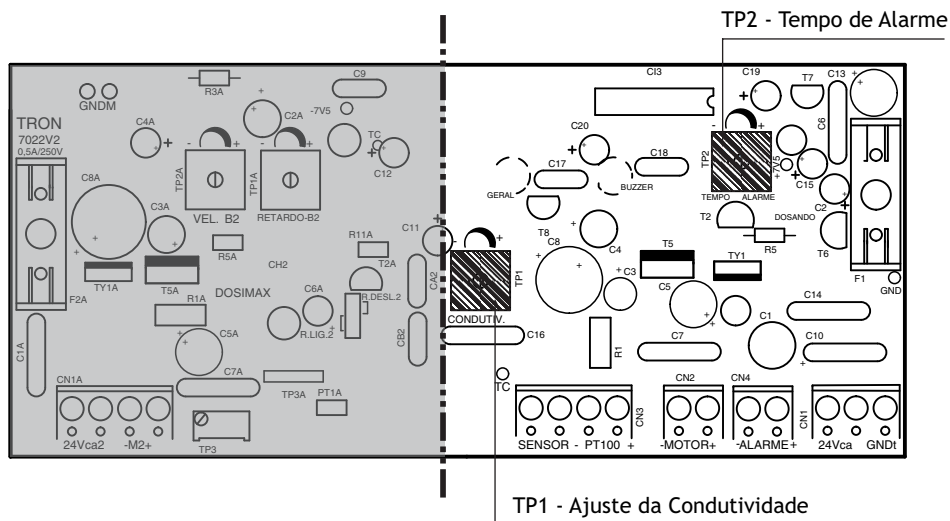
O cabo de alimentação da bomba de detergente deve ser ligado em paralelo com a alimentação da bomba do tanque de lavagem.

O cabo de ligação do sensor deve ser conectado diretamente nos terminais do sensor fixado na máquina, e nos conectores indicados na placa de controle de detergente, localizada no lado direito do equipamento.

**Atenção:** Verificar a compatibilidade de tensão da rede com a tensão selecionada do DCA.

### Ajustes de Velocidade, Tempo e Retardo

- **TP1** - Trimpot para ajuste de condutividade do detergente. Este ajuste deve ser feito usando-se uma solução padrão determinada pelo fabricante do produto.
- **TP2** - Trimpot para ajuste de tempo de alarme. A temporização do alarme é iniciada quando há falta de produto (15 a 300 segundos).



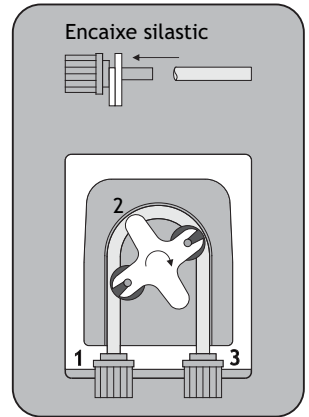
## Manutenção

### Revisão Mensal

- Verificar o tubo silastic. Se visivelmente gasto ou rachado, substituir o tubo, mesmo que esteja funcionando bem. Sempre que for substituído o silastic, lubrificar o tubo;
- Verificar todas as conexões da tubulação, examinando se há vazamentos, rachaduras ou outras imperfeições.

### Troca dos tubos (silastic)

- Remover a tampa da bomba peristáltica;
- Retirar os plugs de encaixe rápido juntamente com o tubo silastic;
- Limpar as partes internas da bomba, secando-a para remover partículas de materiais e o acúmulo de lubrificantes existente;
- Examinar os roletes. Se apresentarem desgaste ou rachaduras, substituí-los;
- Lubrificar o tubo silastic e os roletes, usando vaselina;
- Encaixar o novo tubo silastic na extremidade do plug de engate rápido fixar com abraçadeira de nylon conforme seqüência indicada na figura ao lado.
- Passar o tubo silastic na cavidade girando o rolete no sentido horário até que se encaixe por completo;
- Encaixar a outra extremidade do tubo no plug de engate rápido;
- Recolocar a tampa da bomba.



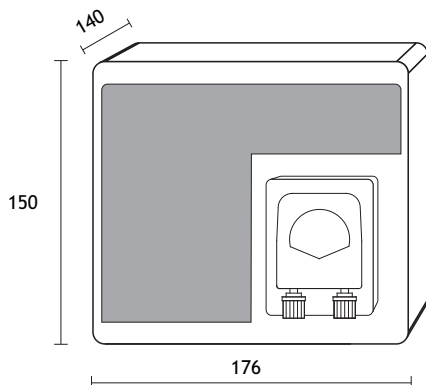
## Dados Técnicos

<b>Tensão Nominal: (Us)</b>	110, 220 Vca ; (-15%, +10%) conf. IEC 255-3 e ANSI C37.90a
<b>Freqüência:</b>	50/60Hz (±5%)
<b>Consumo Máximo:</b>	5VA
<b>Tempo de Alarme:</b>	15 a 300 segundos
<b>Vazão de Detergente:</b>	Fixa de 85 ml/min (±15%)
<b>Pressão Máxima:</b>	0,1 bar
<b>Temperatura de Oper. e Armaz.:</b>	0° a +50°C
<b>Umidade Relativa:</b>	45 a 85% (sem condensação)
<b>Material da Caixa:</b>	ABS

## Itens do Produto

Item	Componente	Unid.	Qtde
01	Equipamento dosador	Pç.	01
02	Abraçadeira Autotravante - Nylon - 270x5 mm	Pç.	5
03	Borracha de Vedação - 41x18,7mm - Espessura 3,2mm ref,: 13357 - 60 5H NBR	Pç.	02
04	Parafuso Fenda - AA - Cab. Painela - Ferro Zincado - 4,1x37,7mm com Bucha	Pç.	02
05	Peso em Inox - Ø=20mm	Pç.	01
06	Sensor de Condutividade - DCA - LINHA 2005 (2 PINOS)	Pç.	01
07	Tubo de Polietileno - 1/4" (6,35x4,35mm)	m	04
08	Tubo Flexível - Silicone - 6,4x10,8mm - Natural (Silastic) C.500	cm	13
09	Válvula de Retenção de Pé - PP Natural - 3 Diâmetros (7,5mm, 10,5mm, 13,5mm)	Pç.	01
10	Válvula Injetora de Detergente - 1/4"	Pç.	01

## Dimensões (mm)



**TRON**  
SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS