



## TRATAMENTO DE ÁGUA

# TRON

SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS



## DCA

### DOSADOR POR CONDUTIVIDADE ALIMENTÍCIO

O dosador DCA é um equipamento desenvolvido para auxiliar nos processos de higienização. Utilizado em processos CIP, lavadoras de caixas, garrafões, latões de leite, etc.

Controle por condutividade através de sensor. Indicado para laticínio, indústrias de bebidas e sorvetes, envasadoras de água mineral, frigoríficos, entre outras.

## APLICAÇÕES



CENTRAIS DE REFRIGERAÇÃO



DIST. DE HORTI-FRUTS (CEASA)



INDÚSTRIAS DE SORVETES



COZINHAS



LATICÍNIOS



FRIGORÍFICOS AVÍCOLAS



INDÚSTRIAS



DIST. DE ÁGUA



HOTÉIS



INDÚSTRIAS INJETORAS



## VANTAGENS

- Controle preciso de dosagem por comando de condutividade
- Segurança: evita dosagem manual por parte do operador eliminando riscos de acidente
- Economia: evita desperdício de produto por hiper dosagem – comuns em dosagem manuais
- Melhor qualidade no resultado final do processo de higienização
- Maior produtividade: proporciona maior liberdade do operador no processo

## CARACTERÍSTICAS

- Alimentação 220 VCA (-15% +10%)
- Consumo DCA BP<sup>1</sup> 0,0506 VA
- Consumo DCA BG<sup>2</sup> 0,53 VA
- Frequência 50/60Hz
- DCA BP<sup>1</sup> Vazão<sup>3</sup> 73ml/min
- DCA BG<sup>2</sup> Vazão<sup>3</sup> 1100ml/min
- Leitura Condutividade Mín. 10µS, Máx. 28mS
- Sensor sem compensação de temperatura
- Temperatura Ambiente Recomendada 0 a 50°C
- Tempo de Alarme Mín. 15seg, Máx. 300 seg (5 min)
- Dimensão DCA BP<sup>1</sup> 175x170x138mm

<sup>1</sup> BP = Bomba Pequena

<sup>2</sup> BG = Bomba Grande

<sup>3</sup> Utilizando a água. Químicos com viscosidade diferente podem alterar esse valor

## APLICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

- 1** Ajuste da Condutividade (TP1); **2** Tempo de Alarme (TP2)

